

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

WWW.GOSREGLAMENT.RU
WWW.GOST.RU

ПЕЧАТИ МАСТИЧНЫЕ УДОСТОВЕРИТЕЛЬНЫЕ

Форма, размеры и технические требования
(проект разработан на основе уведомления
Госстандарта РФ от 28.11.2003 г.)



ВНИИ ПОЛИГРАФИИ
НП «КОРПОРАЦИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ ИЗГОТОВИТЕЛЕЙ
ПЕЧАТЕЙ И ШТАМПОВ»
Разработано специально для организации

Москва, 2004

ИСТОРИЯ СОЗДАНИЯ НАЦИОНАЛЬНОГО СТАНДАРТА

1995 год:

Для выработки технических требований к печатям с воспроизведением Государственного герба России и во исполнение Постановлений Правительства Российской Федерации от 27 декабря 1995 года № 1268 (с дополнением, содержащимся в Постановлении Правительства № 450 от 08.07.2001 г.) Всероссийским научно-исследовательским институтом полиграфии (ВНИИ Полиграфии) разрабатывается государственный стандарт: ГОСТ Р51511-2001.

2002 год:

1 июля 2002 года вступает в действие Федеральный закон «О государственной регистрации юридических лиц» №129-ФЗ от 08.08.2001. Постановлением Правительства

№ 319 от 17.05.2002 «Об уполномоченном федеральном органе исполнительной власти, осуществляющем государственную регистрацию юридических лиц» на Министерство по налогам и сборам возложена функция регистрации юридических лиц.

Письмом Министра Министерства Российской Федерации по налогам и сборам от 27.06.2002 за № БГ-15-09/512 основной государственный номер (ОГРН) включен в ГОСТ Р 51511-2001 как обязательный элемент печати, позволяющий реализовать норму п.8 Правил ведения Единого государственного реестра юридических лиц, утвержденных Постановлением Правительства от 19.06.2002 № 438 «О Едином государственном реестре юридических лиц». Тем же письмом из текста печати по ГОСТ исключены номера по реестру регистрационных палат как не соответствующие действующему законодательству Российской Федерации.

2003 год:

1 июля 2003 года вступает в действие Федеральный закон «О техническом регулировании» от 27 декабря 2002 г. N 184-ФЗ. В соответствии с ним утратили силу Закон Российской Федерации от 10.06.1993 г. № 5151-1 «О сертификации продукции и услуг», «О стандартизации» № 5154-1. Закон «О техническом регулировании» уделяет серьезное внимание безопасности продукции и коренным образом меняет подход к стандартизации и сертификации, утверждает но-

вый порядок принятия национальных стандартов – ГОСТов.

ВНИИ Полиграфии обращается к Некоммерческому Партнерству «Корпорация Профессиональных Изготовителей Печатей и Штампов», объединяющему более 150 ведущих предприятий-изготовителей печатей страны, с предложением о совместной разработке национального стандарта на все виды печатей юридических лиц на основе ГОСТ Р 51511-2001. Стандарт разрабатывается с учетом предложений, сделанных Российским Федеральным центром судебной экспертизы при Министерстве Юстиции РФ (исх. № 45 от 05.09.01). Разработка стандарта вызвана необходимостью обеспечения требований Министерства Российской Федерации по налогам и сборам, современным методам защиты информации от подделок, а также защиты внутреннего рынка от низкокачественной штемпельной продукции.

Некоммерческое Партнерство «Корпорация Профессиональных Изготовителей Печатей и Штампов» и ВНИИ Полиграфии, в соответствии со Ст.16 Федерального закона «О техническом регулировании», проводят публичные обсуждения национального стандарта «Печати мастичные, удостоверительные. Форма, размеры, технические требования». В обсуждениях принимают участие ведущие предприятия-изготовители страны, представители государственной власти. Идея разработки единого национального стандарта на удостоверительные печати с многоуровневой защитой находит поддержку в Министерстве экономического развития и торговли Российской Федерации, Министерстве Российской Федерации по налогам и сборам, Центральном Банке России и других заинтересованных министерствах и ведомствах.

ПЕЧАТИ МАСТИЧНЫЕ УДОСТОВЕРИТЕЛЬНЫЕ

Форма, размеры и технические требования

Первая редакция
Российская Федерация

Предисловие.

1. РАЗРАБОТАН на основе технических требований ГОСТ Р 51511-2001 Корпорацией Профессиональных Изготовителей Печатей и Штампов совместно с Всероссийским научно-исследовательским институтом полиграфии (ОАО ИНПОЛ).

2. Обсуждался на отраслевом совещании Корпорации Профессиональных Изготовителей Печатей и Штампов 24 июня 2003 года и рекомендован в практическое использование с 01 июля 2003 года Советом НП "КИП". Прошел публичное обсуждение результатов применения стандарта на научно-практической конференции Корпорации Профессиональных Изготовителей Печатей и Штампов 27-29 октября 2003 года в г.Москве.

1. Область применения.

Настоящий стандарт устанавливает форму, размеры и технические требования к мастичным удостоверительным печатям, выполненным в соответствии с требованиями Федерального закона 08.08.2001 № 129-ФЗ "О государственной регистрации юридических лиц".

2. Определения.

В настоящем стандарте применяют следующие термины с соответствующими определениями:

2.1. Печать: Устройство, содержащее клише печати для нанесения оттисков на бумагу.

2.2. Оттиск: Изображение клише печати на бумаге.

2.3. Клише печати: Элемент печати, содержащий зеркальное отображение оттиска печати.

2.4. Мастичная печать: Печать, обеспечивающая нанесение оттиска штемпельной краской.

2.5. Штемпельная краска: Специальное красящее вещество, предназначенное для нанесения оттисков на бумагу с помощью клише печати.

2.6. Печать мастичная удостоверительная: мастичная печать, оттиск которой удостоверяет право подписи физического лица от имени юридического лица - владельца печати.

2.7. Печать с воспроизведением государственного герба Российской Федерации - мастичная удостоверительная печать, имеющая в центре клише печати зеркальное отображение государственного герба Российской Федерации.

2.8. Штемпельная подушка: Материал, несущий в своем объеме штемпельную краску, которая переносится на печатающие элементы клише печати при его контакте со штемпельной подушкой.

2.7. Печатающий элемент: Отдельный участок клише печати, воспринимающий штемпельную краску и передающий ее на бумагу.

2.8. Пробельный элемент: Отдельный участок клише печати, не воспринимающий штемпельную краску и не передающий ее на бумагу.

3. Технические требования к мастичным удостоверительным печатям.

3.1. Клише мастичной удостоверительной печати изготавливают круглой формы (рисунок 1, 2). Минимальный диаметр клише печати - 40⁻¹ мм, максимальный диаметр - 50⁺¹ мм.

3.2. По внешнему колышу клише печати ограничивается ободом толщиной 1.3^{+0.1} мм, на котором располагается микротекст в негативном начертании (белый текст на черном фоне) с информацией об изготовителе печати. Микротекст состоит из повторяющейся записи, включающей слово сертификат с указанием его номера, а также год и месяц изготовления печати.

Сертификат должен подтверждать наличие у изготовителя печати технических и технологических возможностей для изготовления указанного вида продукции на должном качественном уровне.

3.3 В центральном поле клише печати располагается в зеркальном изображении:

-Государственный герб Российской Федерации -для организаций, имеющих право использования государственной символики (государственные предприятия или приравненные к ним организации);

-Герб субъекта Российской Федерации для печати государственного учреждения субъекта Фе-

дерации или приравненного к ним юридического лица;

- Герб города;
- Название организации, логотип или эмблема;
- для юридических лиц различных форм собственности;
- Фамилия, имя отчество - для предпринимателей без образования юридического лица.

3.3.1. В печатях с Государственным гербом Российской Федерации, гербом субъектов Федерации государственных учреждений, субъектов Федерации или приравненных к ним юридических лиц, а также с гербом городов, на расстоянии 1 мм от герба располагается по окружности микротекст в позитивном начертании (черный текст на белом фоне). Микротекст включает информацию о заказчике печати с содержанием идентификационного налогового номера (ИНН XXXXXXXXXX), а также, по его усмотрению, код, по Общероссийскому классификатору предприятий и организаций (ОКПО XXXXXXXXX) и т.п. На рисунке 1 для примера показан повторяющийся и ограниченный символами (*) ИНН заказчика печати.

3.3.2. Центральное поле клише печати с гербом Российской Федерации или с иной символикой субъектов Российской Федерации и позитивным микротекстом или содержащее название, логотип, эмблему коммерческого предприятия

выделяется окружностью с толщиной линии не более 0.08 мм.

3.3.3. В нижней части центрального поля печати вдоль кольцевой линии против часовой стрелки симметрично относительно вертикальной оси клише печати размещается следующая вспомогательная информация об удостоверительной печати:

- номер печати (если удостоверительная печать для данного юридического лица изготовлена не в единственном экземпляре), обозначаемый арабскими цифрами, начиная с цифры 2 для второй печати. На рисунке 2 запись "2" означает, что оттиск произведен вторым экземпляром печати;
- для печати дубликата, взамен утерянной, ставится буква Д с записанным через дефис порядковым номером дубликата, начиная с римской цифры I для первого дубликата печати.
- допускается заключать вспомогательную информацию о печати в отдельную кольцевую линию в нижней или верхней части центрального поля (например, "для счетов", "для накладных" и т.д.).

3.4. Между кольцевой линией и негативным микротекстом по часовой стрелке и симметрично относительно вертикальной оси клише располагаются концентрические строки информационного поля, содержащие информацию о форме соб-



Рисунок 1. Оттиск мастичной удостоверительной печати для Организаций, имеющих право на использование государственной символики (государственные предприятия или приравненные к ним организации).



Рисунок 2. Оттиск мастичной удостоверительной печати с воспроизведением гербов Субъектов Федерации, с воспроизведением гербов городов, с воспроизведением логотипов предприятий и без таковых. На рисунке для примера приведена повторяющаяся запись: "сертификат № ПС.RU.П.001."2003.11", где № ПС.RU.П.001 - номер сертификата изготовителя печати по реестру системы добровольной сертификации производства; 2003.11 - год и месяц изготовления печати.

ственности организации и полное наименование юридического лица в именительном падеже, в скобках - его краткое наименование (если такое имеется), а также ограниченный символами (*) основной государственный регистрационный номер (ОГРН XXXXXXXXXXXXX) заказчика печати согласно записи включения в Единый государственный реестр юридических лиц.

3.4.1. Наименование юридического лица должно соответствовать наименованию, закрепленному в учредительных документах. Сокращенное наименование приводится в тех случаях, когда оно закреплено в учредительных документах, и помещается в круглых скобках после полного наименования. Для предпринимателей без образования юридического лица указывается фамилия, имя, отчество, а также ОГРН (15-значный номер) индивидуального предпринимателя.

На Рисунке 1 для примера приведено наименование Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии (Госстандарт России) как федерального органа исполнительной власти и его сокращенное наименование. А также ограниченный символами (*) основной государственный регистрационный номер заказчика (ОГРН XXXXXXXXXXXXX).

На Рисунке 2 для примера приводится наименование Агентства недвижимости "АСТИК", как общество с ограниченной ответственностью, а также ограниченный символами (*) основной государственный регистрационный номер организации (ОГРН 0000000000000).

3.4.2. Для коммерческих организаций и предпринимателей внизу информационного поля против часовой стрелки и симметрично относительно вертикальной оси клише печати располагается идентификационный налоговый номер организации (ИНН XXXXXXXXXXX). На рисунке 2 для примера показан ограниченный символами (*) ИНН заказчика печати. По желанию заказчика в кругах информационного поля может располагаться и дополнительная информация о предприятии заказчика: коды ОКПО, КПП, ОКВЭД, государственный регистрационный номер записи о государственной регистрации изменений, вносимых в учредительные документы, или местоположение предприятия - город, область и т.п.

3.4.3. В нижней части информационного поля располагается сектор с элементом защиты печати в виде растрового поля с линеатурой растра не ниже 40 линий на сантиметр.

3.5. Удостоверительные печати должны быть изготовлены таким образом, чтобы при их проверке и использовании на документе оставался четкий оттиск всех элементов изображения. На-

сыщенность и цветовой тон всех участков оттиска должны быть равномерными. Не допускаются визуально различимые: выдавливание краски за края печатных элементов, недопечатки и непропечатки, искажения деталей изображения на оттиске, а также смазывание и стирание.

3.6. В оттиске должны четко проявляться все обязательные и дополнительные элементы изображения и защиты.

3.7. Специальные требования к упаковке, маркировке и транспортированию удостоверительных печатей не предъявляются.

4. Технические требования к сырью, материалам, покупным изделиям, используемым для изготовления и применения мастичных удостоверительных печатей.

4.1. Требования к материалу для изготовления клише печати:

4.1.1. Для изготовления клише удостоверительной печати необходимо использовать высококачественную резину, сертифицированную изготовителем как "резина для лазерной гравировки". Резина должна обеспечивать гарантированный срок эксплуатации печати не менее 5 лет без искажения формы, изменения твердости и упругости или образования микротрещин в резине. Необходимо применение резины с жесткостью 40-60 ед. по Шору А, стойкую к низким температурам, солнечному свету и химически стойкую к спиртосодержащим штемпельным краскам.

4.1.2. На печатающей поверхности резины недопустимо присутствие раковин или царапин, визуально различимых в лупу с 15-кратным увеличением, визуально различимых вздутий, растрескиваний и короблений. Набухание резины в водно-спиртовых смесях не должно превышать 5 % массы при любых концентрациях спирта, относительное удлинение резины на разрыв должно быть не менее 200 %. Толщина резины для изготовления клише печати - не менее $2^{+0,2}$ мм.

4.2. Требования к штемпельной подушке и штемпельной краске:

4.2.1. Штемпельная краска гербовой печати должна быть влагостойкой.

4.2.2. Штемпельная подушка и штемпельная краска должны обладать характеристиками, обеспечивающими выполнение требований настоящего стандарта в части пунктов 3.5, 3.6. Недопустима ручная дозакровка подушек штемпельной краской, т.к. микротекст становится нечитаемым, что противоречит п. 3.5. и 3.6.

4.2.3. При получении оттиска на мелованной и немелованной бумаге впитывание и высыхание штемпельной краски на поверхности бумаги должно происходить не более чем за 10 сек. без остаточного отмарывания. Оттиск должен обладать влагостойкостью, устойчивостью к смазыванию и стиранию.

4.2.4. Штемпельная краска после получения

оттиска на мелованной и немелованной бумаге не должна изменять визуальную различимую цветовую насыщенность при дневном свете и комнатной температуре в защищенном и не защищенном от прямых солнечных лучей месте, а также геометрические характеристики изображения и характеристики элементов защиты.

Таблица 1 - Соотношение размера и глубины пробельных элементов

Размер пробельного элемента	Глубина пробельного элемента
От 0,03 до 0,1	От 0,1 до 0,25
" 0,1 " 0,15	" 0,25 " 0,35
" 0,15 " 0,5 "	" 0,35 " 0,8
0,5 " 5,0	" 0,8 " 1,2
" 5,0	" 1,2 " 1,8
	не менее " 1,2

5. Технические требования к клише печати, изготовленной из резины.

5.1. Толщина резинового клише печати - не менее $2^{+0,3}$ мм. Минимально допустимая высота букв шрифта на информационном поле клише печати $1,5^{+0,1}$ мм, ширина штрихов знака шрифта - не менее $0,1^{+0,01}$ мм.

5.2. Угол наклона боковых поверхностей печатающих элементов по отношению к перпендикуляру к плоскости клише печати должен быть от 40° до 70° .

5.3. Глубина пробельных элементов соответствует размерам этих элементов согласно таблице 1.

6. Технические требования по защите удостоверительных печатей от подделки.

6.1. Удостоверительные печати должны нести в себе не менее трех обязательных элементов защиты от подделки:

6.1.1. Микротекст типа "белый текст на черном фоне".

6.1.2. Микротекст типа "черный текст на белом

фоне" (для печатей с изображением герба или с иной символикой субъектов Российской Федерации). Размер элементов микротекста от 0,5 до 0,8 мм.

6.1.3. Линии толщиной не более $0,08^{+0,01}$ мм.

6.1.4. Графическое поле с полутоновым растром и линеатурой не ниже 40 линий на сантиметр.

6.2. Для повышения защиты от подделки удостоверительных печатей могут применяться дополнительные элементы защиты, в том числе:

6.2.1. Специально разработанные для текстовой части печатей шрифты, при этом допускается изменение отдельных букв шрифта, внесение в шрифт в контрольных точках печати дефектов, имитирующих естественные дефекты резины.

6.2.2. Визуально неразличимое изменение геометрических пропорций печати, придание им неправильной формы.

6.2.3. Внесение в изображение печати невидимых при естественном свете, скрытых графических элементов защиты, которые позволяют идентифицировать подлинность оттиска печати.

Приложение. Образцы печатей и штампов

1. Удостоверительные печати организаций, имеющих право использования государственной символики Российской Федерации, а также символики субъектов Федерации.



Форма 1.1



Форма 1.2
(номерная печать)



Форма 1.3
(дубликат)

2. Удостоверительные печати организаций, основные



Форма 2.1



Форма 2.2
(с указанием местоположения организации)



Форма 2.3
(с указанием местоположения организации)



Форма 2.4



Форма 2.5
(с указанием местоположения организации)



Форма 2.6
(с указанием местоположения организации)

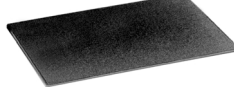


Оснастки R 40 и R 45 для печатей диаметром 40 и 45 мм со встроенной штемпельной подушкой для микротекста



Сменные штемпельные подушки для микротекста EXTRA с водостойкой краской (для оснастки R 40 - подушка № 7, для R 45 - подушка № 10 для R 2040 - № 20)

Коврик для штемпелевания (снижает необходимое усилие прижатия при штемпелевании, обеспечивает четкий оттиск микротекста, помогает в профессиональной работе)



Металлическая оснастка R 2040 (для интенсивного использования) для печатей диаметром 40 мм со встроенной штемпельной подушкой для микротекста



3. Удостоверительные печати организаций, **дополнительные для различных видов документов** (для справок, счетов, удостоверений, таможенных документов и т.п.)



Форма 3.1



Форма 3.2

(с указанием местоположения организации)



Форма 3.3

(с указанием местоположения организации)



Форма 3.4



Форма 3.5

(с указанием местоположения организации)



Форма 3.6

(с указанием местоположения организации)

4. Удостоверительные печати организаций,

дополнительные с указанием структурного подразделения организации (отдел, филиал)



Форма 4.1



Форма 4.2

(с указанием местоположения организации)



Форма 4.3

(с указанием местоположения организации)



Форма 4.4



Форма 4.5

(с указанием местоположения организации)



Форма 4.6

(с указанием местоположения организации)

5. Удостоверительные печати предпринимателей без образования юридического лица



Форма 5.1

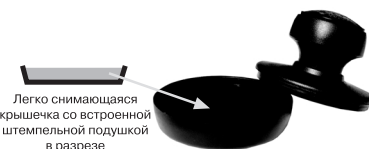


Форма 5.2



Форма 5.3

6. Номерные печати и дубликаты организаций



Легко снимающаяся крышечка со встроенной штемпельной подушкой в разрезе

Ручная оснастка со встроенной штемпельной подушкой для микротекста мобильного использования



Настольная подушка UNIVERSAL 2 для печатей с микротекстом на ручной оснастке

7. Дополнительные формы защиты печатей организаций



Здесь располагается секретный элемент (например ★), невидимый при обычном освещении, но видимый в ультрафиолетовых лучах

Форма 7.1



Форма 7.2
Защита эмбосированным растровым полем



Форма 7.3
Защита градиентным растровым полем



Пластиковые автоматические оснастки для штампов различных размеров со встроенной штемпельной подушкой для микротекста



Подушки для пластиковых оснасток для штампов с микротекстом



Подушки для металлических оснасток для штампов с микротекстом



Металлические оснастки (для интенсивного использования) для штампов различных размеров со встроенной штемпельной подушкой для микротекста

8. Формы штампов и датеров с учетом требований национального стандарта

ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«МЕРИДИАН»
 ОГРН 0000000000000
 111024, Москва, Перовский пр., д. 2
 Тел. 273-72-23
 ИНН 7722019853
 р/с 40702810700000000132
 в АКБ «Русский Земельный Банк»
 к/с 30101810300000000313
 БИК 044599313
 ОКОНХ 19760, ОКПО 17439071

Форма 8.1
 (штамп с банковскими реквизитами)

Общество с ограниченной ответственностью
«Передовые охранные системы»
 ОГРН 0000000000000
 140081, Московская область, г. Троицк,
 ул. Сиреневый бульвар, д. 21, кор. 2
 тел./факс 552-78-83

№ _____ от _____
 на № _____ от _____

Форма 8.3
 (угловой штамп)

ООО «РУССКИЙ КРЕДИТ»
 ОГРН 0000000000000
 ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ
 119323, Москва, Лесная ул., д. 130, к. 2
 Тел.: 338-8837, факс: 338-88-40

Форма 8.5
 (штамп структурного подразделения)

г. МОСКВА
 ГОРОДСКАЯ ПОЛИКЛИНИКА № 5
 ОГРН 0000000000000 ИНН 0000000000
ДИСПАНСЕРИЗАЦИЮ ПРОШЕЛ

ВРАЧ _____ Куликова И.И.

Форма 8.8
 (штамп для заверения документов)

ОАО «КУЗЬМИНКИ»
 ОГРН 0000000000000
ОПЛАЧЕНО

ОАО «КУЗЬМИНКИ»
 ОГРН 0000000000000
ПОЛУЧЕНО

Форма 8.10
 (стандартные
 штампы)

ЗАО «МОНТАЖСТРОЙ»
 ОГРН 0000000000000
 117321, Москва, Профсоюзная ул., д. 130, к. 2
 Тел.: 273-73-23, факс: 273-73-24
 E-mail: montazh@co.ru
 www.montazhstroy.ru

Форма 8.2
 (адресный штамп)

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ
 ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«КУЗЬМИНКИ»
 ОГРН 0000000000000

Форма 8.4
 (штамп с названием организации)

ОАО «МЕДПРОМСЕРВИС»
 ОГРН 0000000000000

Вх. № _____
 от « _____ » _____ 200__ г.

Форма 8.6
 (штамп для маркировки входящей и
 исходящей документации)

ОАО «МОССТРОЙ»
 ОГРН 0000000000000
 ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ
**Ведущий экономист
 Грибоедов Ф.И.**

Форма 8.7
 (именной штамп)

**ПБОЮЛ СОЛОВЬЕВА
 Ирина Андреевна**
 ОГРН 0000000000000
 ИНН 0000000000000

Форма 8.9
 (штамп предпринимателя)

БЮРО ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНВЕНТАРИЗАЦИИ
 ВОСКРЕСЕНСКОГО РАЙОНА М.О. ОГРН 0000000000000
ТЕКУЩИХ ИЗМЕНЕНИЙ НЕТ

22 АПР 2002

ДОКУМЕНТ УЧТЕН В ДЕЛАХ ГУП БТИ
 ВОСКРЕСЕНСКОГО РАЙОНА М.О.
 Подпись _____ Орлова С.Б.

Датер с учетом требований национального стандарта

**ПРОВЕРКА ПЕЧАТЕЙ НА СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ
НАЦИОНАЛЬНОГО СТАНДАРТА
«Печати мастичные, удостоверительные.
Форма, размеры, технические требования»**

Настоящая методика позволяет оценить соответствие печатей юридических лиц требованиям национального стандарта «Печати мастичные, удостоверительные. Форма, размеры, технические требования».

1. На первом этапе проверяется материал из которого изготовлена печать. Клише печати должно быть изготовлено из резины для лазерной гравировки (п. 4.1.1), изготовление из фотополимера не допускается. Тип резины определяется по цвету клише печати:

- серый цвет клише печати означает, что печать изготовлена из резины для лазерной гравировки (Рис. 1);
- черный цвет клише печати означает, что печать изготовлена из низкокачественной бутадienstирольной резины, непригодной для изготовления печатей и крайне опасной для здоровья (Рис. 2).



Рис. 1

Осторожно!

Черная бутадienstирольная (сажесодержащая) калошная резина - не предназначена для лазерной гравировки! При обработке лазером она выделяет пары цианида, опасные для жизни, которые накапливаются в порах резины и выделяются при последующем использовании печати;

- не имеет сертификатов;
- слишком жесткая (по Шору 57-59);
- микроэлементы печатей из черной резины разрушаются под воздействием штемпельных красок.



Рис. 2

2. На втором этапе проверяется качество воспроизведения оттисков печати в соответствии с требованиями стандарта:

- в оттиске должны отобразиться все обязательные и дополнительные элементы изображения и защиты (п. 3.6) (Рис. 3);
- все элементы должны быть отображены четко (п. 3.5);
- насыщенность и цветовой тон всех участков должен быть равномерным (п. 3.5).



Рис. 3



Рис. 4

Оттиск соответствует требованиям национального стандарта.

Внимание!

Ручная дозаправка штемпельных подушек недопустима («Национальный стандарт» п. 4.2.2), так как микротекст заливается краской и становится нечитаемым.



1. Микротекст
2. Линии толщиной 0,08 мм
3. Элемент с полутоновым растром



Рис. 5

Оттиск не соответствует требованиям стандартов (непечатка растрового элемента, микротекст залит краской и не читается, оттиск окрашен неравномерно).



Подушки для печатей с микротекстом с учетом требований ГОСТ Р 51511-2001 упакованы в герметичный пластиковый бокс всегда по 2 штуки и защищены голограммой.



Голлограмма на упаковке с подушками для микротекста: ГОСТ Р 51511-2001 рекомендует защиту голограммами продукцию для нового ГОСТ

